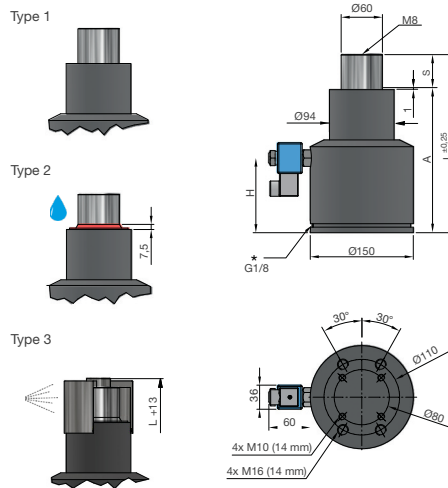




**SN2884-4500**

Gasdruckfeder gesteuert



T: < 60 °C

V = 24 V DC, 17 W

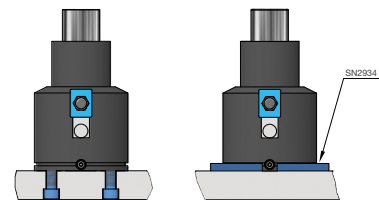
S = Hub, bar = Fülldruck  
\* Füllventil

S	Type	A	H	L	bar	daN1	daN2	Fa	Order No.
50	1	208	88.5	258	150	4500 (± 5%)	5810	28.27	SN2884-4500-50-1
50	2	208	88.5	258	150	4500 (± 5%)	5810	28.27	SN2884-4500-50-2
50	3	208	88.5	258	150	4500 (± 5%)	5810	28.27	SN2884-4500-50-3
75	1	245	100.5	320	150	4500 (± 5%)	6380	28.27	SN2884-4500-75-1
75	2	245	100.5	320	150	4500 (± 5%)	6380	28.27	SN2884-4500-75-2
75	3	245	100.5	320	150	4500 (± 5%)	6380	28.27	SN2884-4500-75-3
100	1	282	112.5	382	150	4500 (± 5%)	6450	28.27	SN2884-4500-100-1
100	2	282	112.5	382	150	4500 (± 5%)	6450	28.27	SN2884-4500-100-2
100	3	282	112.5	382	150	4500 (± 5%)	6450	28.27	SN2884-4500-100-3
125	1	319	124.5	444	150	4500 (± 5%)	6650	28.27	SN2884-4500-125-1
125	2	319	124.5	444	150	4500 (± 5%)	6650	28.27	SN2884-4500-125-2
125	3	319	124.5	444	150	4500 (± 5%)	6650	28.27	SN2884-4500-125-3

ERFORDERLICHE ANGABEN DES KUNDEN

Arbeitshub<sup>1)</sup>: \_\_\_\_ mm  
 Pressengeschwindigkeit: \_\_\_\_ m/min  
 Maximale Pressenrate: \_\_\_\_ Hübe/min

<sup>1)</sup> Die 100% Ausnutzung des Hubes S reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10% Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.



Druckmedium	N <sup>2</sup>
Max. Fülldruck	150 bar
Min. Fülldruck	50 bar
Max. Betriebstemperatur	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	0,33 %/1 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit	0,5 m/s.
Max. empfohlene Hübe	8-25* S/min.