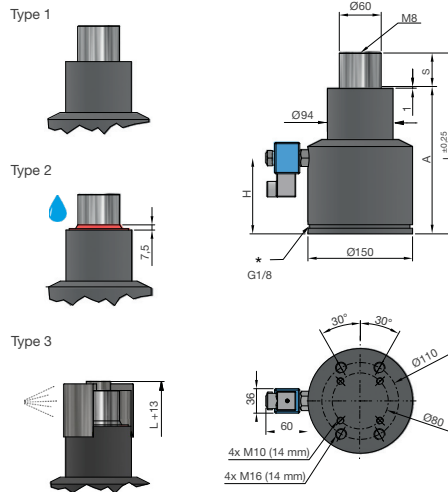


## SN2884-3000

Gasdruckfeder gesteuert



T: < 60 °C

V = 24 V DC, 17 W

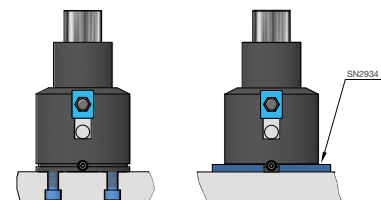
S = Hub, bar = Fülldruck  
\* Füllventil

S	Type	A	H	L	bar	daN1	daN2	Fa	Order No.
50	1	208	88.5	258	105	3000 (± 5%)	4065	28.27	SN2884-3000-50-1
50	2	208	88.5	258	105	3000 (± 5%)	4065	28.27	SN2884-3000-50-2
50	3	208	88.5	258	105	3000 (± 5%)	4065	28.27	SN2884-3000-50-3
75	1	245	100.5	320	105	3000 (± 5%)	4465	28.27	SN2884-3000-75-1
75	2	245	100.5	320	105	3000 (± 5%)	4465	28.27	SN2884-3000-75-2
75	3	245	100.5	320	105	3000 (± 5%)	4465	28.27	SN2884-3000-75-3
100	1	282	112.5	382	105	3000 (± 5%)	4515	28.27	SN2884-3000-100-1
100	2	282	112.5	382	105	3000 (± 5%)	4515	28.27	SN2884-3000-100-2
100	3	282	112.5	382	105	3000 (± 5%)	4515	28.27	SN2884-3000-100-3
125	1	319	124.5	444	105	3000 (± 5%)	4655	28.27	SN2884-3000-125-1
125	2	319	124.5	444	105	3000 (± 5%)	4655	28.27	SN2884-3000-125-2
125	3	319	124.5	444	105	3000 (± 5%)	4655	28.27	SN2884-3000-125-3

### ERFORDERLICHE ANGABEN DES KUNDEN

Arbeitshub<sup>1)</sup>: \_\_\_\_ mm  
 Pressengeschwindigkeit: \_\_\_\_ m/min  
 Maximale Pressenrate: \_\_\_\_ Hübe/min

<sup>1)</sup> Die 100% Ausnutzung des Hubes S reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10% Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.



Druckmedium	N <sup>2</sup>
Max. Fülldruck	105 bar
Min. Fülldruck	50 bar
Max. Betriebstemperatur	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	0,33 %/1 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit	0,5 m/s.
Max. empfohlene Hübe	10-35* S/min.