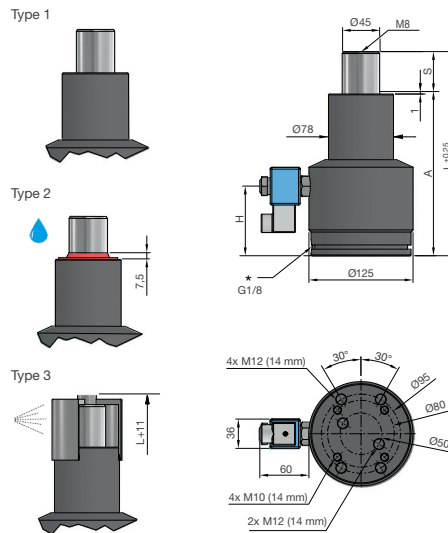




SN2884-2400

Gasdruckfeder gesteuert



T: < 60 °C

V = 24 V DC, 17

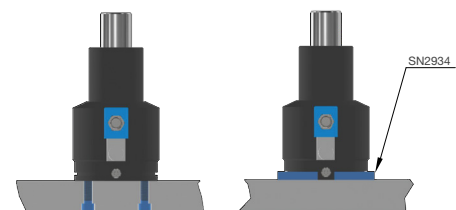
S = Hub, bar = Fülldruck
* Füllventil

S	Type	A	H	L	bar	daN1	daN2	Fa	Order No.
50	1	195	83.5	245	150	2400 (± 5%)	3180	15.90	SN2884-2400-50-1
50	2	195	83.5	245	150	2400 (± 5%)	3180	15.90	SN2884-2400-50-2
50	3	195	83.5	245	150	2400 (± 5%)	3180	15.90	SN2884-2400-50-3
75	1	232	95.5	307	150	2400 (± 5%)	3410	15.90	SN2884-2400-75-1
75	2	232	95.5	307	150	2400 (± 5%)	3410	15.90	SN2884-2400-75-2
75	3	232	95.5	307	150	2400 (± 5%)	3410	15.90	SN2884-2400-75-3
100	1	265	103.5	365	150	2400 (± 5%)	3520	15.90	SN2884-2400-100-1
100	2	265	103.5	365	150	2400 (± 5%)	3520	15.90	SN2884-2400-100-2
100	3	265	103.5	365	150	2400 (± 5%)	3520	15.90	SN2884-2400-100-3
125	1	300	113.5	425	150	2400 (± 5%)	3630	15.90	SN2884-2400-125-1
125	2	300	113.5	425	150	2400 (± 5%)	3630	15.90	SN2884-2400-125-2
125	3	300	113.5	425	150	2400 (± 5%)	3630	15.90	SN2884-2400-125-3

ERFORDERLICHE ANGABEN DES KUNDEN

Arbeitshub¹⁾: ____ mm
 Pressengeschwindigkeit: ____ m/min
 Maximale Pressenrate: ____ Hübe/min

¹⁾ Die 100% Ausnutzung des Hubes S reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10% Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.



Druckmedium	N ²
Max. Fülldruck	150 bar
Min. Fülldruck	50 bar
Max. Betriebstemperatur	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	0,33 %/1 °C
Max. Kolbengeschwindigkeit	0,4 m/s.
Max. empfohlene Hübe	10-30* S/min.