

Synthetischer Schmierstoff für SNS - Führungselemente

Synthetic special lubricant for SNS Guide elements

Lubrifiant synthétique pour SNS Elements de guidage



Z9084

Basis: organischer Ester

I

0,5

1,0

20,0



Z9084-I



Synthetischer Schmierstoff für SNS - Führungselemente

Technische Daten:

Form:	flüssig
Dichte (15 °C) DIN 51757:	0,920 kg/l
Konsistenzgeber:	anorganisch
ISO Viskositätsklasse:	68
SAE Viskositätsklasse:	30
Viskosität bei 40 °C	62,1 mm ² · s ⁻¹
Viskosität bei 100 °C	11,4 mm ² · s ⁻¹
Viskositätsindex	180
Optimaler Einsatztemperaturbereich:	- 35 °C – + 130 °C
Stockpunkt:	- 54 °C
Flammpunkt COC:	246 °C
Verdampfungsverlust 22h, 99 °C	0,8 %

Einsatzbereiche:

- Tränkung von Sinterlagern
- Reibungsarme Lager
- Manuelle oder automatische Schmierstoffzufuhr
- Umlaufschmierung
- Druckschmierung

Das Produkt hat keine negativen Auswirkungen auf Dichtungen, Kunststoffe und Anstriche aus Viton, Teflon, Perbunan mit einem Acrylnitrilgehalt >30 %, Epoxidharzlacke, ölbeständige Alkydharze, Polyamide, PET, PBT.

Nicht empfehlenswert sind Neopren, SBR, Perbunan mit einem Acrylnitrilgehalt <30 %, Acryllacke, PVC, ABS.



Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen!

Eigenschaften:

- Hoher Viskositätsindex
- ISO VG 68
- Breites Betriebstemperaturspektrum
- Hohe thermische, oxidative und chemische Stabilität
- Ausgezeichnete Kondensatabscheidung
- Gutes Detergier- und Dispergierverhalten
- Keine Neigung zu Bildung von ölbedingten Rückständen oder Ablagerungen
- Gute Produktverträglichkeit mit den Werkstoffen im modernen Maschinenbau
- Keine Schaumbildung
- Höhere kritische Temperaturen (ca. 40 – 60 °C)
- Höhere Flammpunkte und Selbstentzündungstemperaturen als Mineralöle
- Hohe Polarität
- Hohe Scherstabilität
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Hoher Korrosionsschutz

Synthetic special lubricant for SNS Guide elements

Technical dates:

Form:	liquid
Density (15 °C) DIN 51757:	0,920 kg/l
Consistency agent:	inorganic
ISO Viscosity class:	68
SAE Viscosity class:	30
Viscosity at 40 °C	62,1 mm ² · s ⁻¹
Viscosity at 100 °C	11,4 mm ² · s ⁻¹
Viscosity index	180
Optimal operating temperature range:	- 35 °C – + 130 °C
Pour point:	- 54 °C
Flash point COC:	246 °C
Evaporation loss 22h, 99 °C	0,8 %

Operative ranges:

- Infiltration of sintered bearings
- Low friction bearings
- Manual or automatic lubricant supply
- Circulating lubrication
- Pressure lubrication

The product has no negative effects on seals, plastics or paints of Viton, Teflon, Perbunan with an acrylonitrile content > 30 %, epoxy resin lacquers, oil-resistant alkyd resins, polyamides, PET, PBT.

Not recommended are neoprene, SBR, perbunan with an acrylonitrile content < 30 %, acrylic lacquers, PVC, ABS.



Don't mix with other lubricants!

Characteristics:

- High viscosity index
- ISO VG 68
- Wide operating temperature range
- High thermal, oxidative and chemical stability
- Excellent condensate separation
- Good detergent- and dispersion behaviour
- No tendencies to build oil dependent residues or deposits
- Good product compatibility with the materials in the modern toolmaking
- No foam formation
- Higher critical temperatures (about 40 - 60 °C)
- Higher flash points and auto-ignition temperatures as mineral oils
- High polarity
- High shear stability
- Excellent wear protection
- High corrosion protection

Lubrifiant synthétique pour SNS Eléments de guidage

Données techniques:

Forme:	liquide
Densité (15 °C) DIN 51757:	0,920 kg/l
Donneur de consistance:	inorganique
ISO classe de viscosité:	68
SAE classe de viscosité:	30
Viscosité à 40 °C	62,1 mm ² · s ⁻¹
Viscosité à 100 °C	11,4 mm ² · s ⁻¹
Indice de viscosité	180
Plage de température de service optimale:	- 35 °C – + 130 °C
Point d'écoulement:	- 54 °C
Point d'inflammation COC:	246 °C
Perte à l'évaporation 22h, 99 °C	0,8 %

Domaines d'utilisation:

- Imprégnation des paliers frittés
- Paliers à faible friction
- Amenée du lubrifiant manuelle ou automatique
- Lubrification par circulation
- Lubrification sous pression

Le produit n'a pas des effets négatifs pour les joints, des plastiques et des peintures de Viton, Teflon, Perbunan avec une teneur en acrylonitrile > 30 %, des laques de résine époxy, des résines alkyde résistantes à l'huile, des polyamides, PET, PBT.

Non conseillés sont le néoprène, SBR, perbunan avec une teneur en acrylonitrile < 30 %, les peintures acryliques, PVC, ABS.



Non mélangez avec autres lubrifiants!

Propriétés:

- Indice de viscosité haut
- ISO VG 68
- Vaste plage de températures de service
- Haute stabilité thermique, -oxydante, - chimique
- Séparation du condensat excellente
- Bon pouvoir détergent et dispersif
- Pas tendance à la formation des résidus provoqués par l'huile ou des dépôts
- Bonne compatibilité de produit avec les matières de la production des outils moderne
- Pas de formation de mousse
- Des températures critiques plus élevées (environ 40 - 60 °C)
- Des points d'inflammation - et des températures d'auto allumage plus élevés en comparaison avec les huiles minérales.
- Une polarité haute.
- Une bonne stabilité au cisaillement.
- Une protection contre l'usure excellente.
- Une protection contre la corrosion haute.